



**PROCEDURA COMPARATIVA PUBBLICA PER TITOLI PER IL CONFERIMENTO DI UN CONTRATTO DI *SUPPORTO TECNICO ALL'ANALISI E GESTIONE DELLA CONTABILITÀ LAVORI E COMPUTO METRICO ESTIMATIVO* PRESSO IL DIPARTIMENTO DI ECONOMIA E MANAGEMENT DELL'UNIVERSITÀ' DEGLI STUDI DI FERRARA del 26/03/2020 Protocollo n. 68339 Repertorio n. 177/2020.**

***VERBALE COMMISSIONE GIUDICATRICE***

Il giorno 14 aprile 2020 alle ore 16:30 in modalità telematica si è riunita la Commissione giudicatrice della procedura comparativa pubblica per titoli per il conferimento di n.1 contratto di collaborazione occasionale (Selezione n 3/2020) presso il Dipartimento di Economia e Management dell'Università degli Studi di Ferrara.

La Commissione è così composta:

- Prof. Enrico Bracci, dell'Università di Ferrara;
- Prof. Monia Castellini, dell'Università di Ferrara;
- Dr. Tallaki Mouhcine dell'Università di Ferrara.

È stato designato presidente il prof Enrico Bracci le funzioni di segretario sono assunte dal Prof. Monia Castellini

La Commissione esamina l'avviso di selezione pubblicato sul sito web del Dipartimento; prende atto che la procedura comparativa avviene sulla base della valutazione dei titoli posseduti.

I requisiti richiesti per la valutazione comparativa risultano essere:

*Titoli di studio:* Diploma di scuola secondaria di secondo grado

*Esperienze professionali:* elevate ed ampie esperienze nell'ambito dei sistemi di controllo e di gestione delle commesse pluriennali, edili e delle opere pubbliche sia svolte in aziende pubbliche e private, con particolare riferimento alle opere ferroviarie.

*Competenze richieste:* conoscenza dei principi e tecniche di project management, conoscenza delle tecniche di Earned Valued Management, dei sistemi di programmazione e controllo aziendali, della contabilità analitica, della contabilità e gestione di cantiere secondo le regole Italferr.

La Commissione prende atto che entro i termini fissati dall'avviso ha presentato domanda di ammissione la sola candidata/o:

- Roberto Crepaldi

Ognuno dei membri dichiara di non avere relazioni di parentela ed affinità, entro il 4° grado incluso, con gli altri commissari e con i candidati (art. 5, comma 2, D. Lgs. 1172/1948).

Dichiara, altresì, che non sussistono le cause di astensione di cui all'art. 51 c.p.c.

La Commissione, presa visione del bando, ha stabilito i seguenti criteri generali di valutazione dell'idoneità del curriculum:



1. Titolo di studio : massimo 10 punti (5 punti per diploma, 5 punti per laurea)
2. Esperienze professionali inerenti il progetto: massimo 60 punti (5 punti per anni di esperienza)

La Commissione ha preso a questo punto in esame la domanda della candidata ed ha proceduto alla valutazione dell'idoneità del curriculum in conformità a tali criteri.  
Per la candidata sono stati espressi quindi i seguenti giudizi:

- **Roberto Crepaldi**

- Giudizio e punteggio relativo al diploma:

considerato il titolo di diploma di Ragioniere, si assegnano 5 punti

- Giudizio e punteggio relativo alle esperienze:

considerati come particolarmente attinenti al bando e qualificanti 15 anni di esperienza svolti ricoprendo incarichi attinenti alla gestione e il controllo di lavori, sia in ambito pubblico che privato.  
Si assegnano 60 punti.

**Il curriculum della candidata è ritenuto idoneo, con punti 65/70,  
pertanto Roberto Crepaldi risulta vincitore del bando n. 3/2020**

La seduta ha termine alle ore 17:00

LA COMMISSIONE

Prof. Enrico Bracci

Prof. Monia Castellini

Dr. Tallaki Mouhcine