

PROCEDURA COMPARATIVA PUBBLICA PER TITOLI PER IL CONFERIMENTO DI UN CONTRATTO DI PRESTAZIONE COORDINATA E CONTINUATIVA PRESSO IL DIPARTIMENTO DI ECONOMIA E MANAGEMENT DELL'UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI FERRARA

VERBALE N. 1

Il giorno 15 maggio 2013 alle ore 17.30 presso il Dipartimento di Economia e Management in via Voltapaletto, 11 - Ferrara, si è riunita la Commissione Giudicatrice della procedura comparativa pubblica per titoli per il conferimento di n. 1 contratto di collaborazione coordinata e continuativa (Bando n. 16 /2013) presso il Dipartimento di Economia e Management dell'Università degli Studi di Ferrara, nominata con decreto del 3 maggio 2013, per la riunione di valutazione.

La Commissione è così composta:

- PRESIDENTE: Prof. Andrea Maltoni, Professore ordinario presso il Dipartimento di Economia e Management.
- MEMBRO ESPERTO: Prof. Aurelio Bruzzo Professore Ordinario presso il Dipartimento di Economia e Management.
- SEGRETARIO: Dott. Francesco Badia, Ricercatore a tempo determinato presso il Dipartimento di Economia e Management.

La Commissione esamina l'avviso di selezione pubblicato sul sito web del Dipartimento ed affisso alla bacheca ufficiale del Dipartimento; prende atto che la procedura comparativa avviene sulla base della valutazione dei titoli posseduti.

Le conoscenze richieste per la valutazione comparativa risultano essere:

Titolo di studio: Laurea Specialistica o Vecchio Ordinamento

Esperienze professionali: Esperienze acquisite in attività di docenza svolta nell'ambito di corsi di formazione in tema di partenariati pubblico-privato per la realizzazione di opere pubbliche o di interesse pubblico ovvero ai fini della valorizzazione del patrimonio culturale.

Competenze richieste: Conoscenza della letteratura giuridica, nonché della normativa vigente in Italia, e delle prassi in tema di Partenariati Pubblico-Privati, trasferimento di diritti edificatori, strumenti di riqualificazione e valorizzazione del patrimonio pubblico.

La Commissione prende atto che entro i termini fissati dall'avviso ha presentato domanda di ammissione un **solo candidato**:

- **Dott. Stefano Di Lena**

-

Ognuno dei membri dichiara di non avere relazioni di parentela ed affinità, entro il 4° grado incluso, con gli altri commissari e con il candidato (art. 5, comma 2 D.Lgs. 1172/1948).

Dichiara, altresì, che non sussistono le cause di astensione di cui all'art. 51 c.p.c.

La Commissione unanime delibera di fissare preventivamente i criteri e le modalità di valutazione dei titoli nel modo sotto indicato:

- Per quanto riguarda i titoli: congruenza dell'attività formativa e lavorativa svolta con il profilo richiesto nel Bando.

La Commissione procede, quindi, alla valutazione dei titoli del candidato:

- Titolo di Studio: Laurea in Giurisprudenza presso l'Università di Bologna in data 18.03.1998, con votazione 110/110 e lode
- Esperienze professionali inerenti al progetto: ha svolto attività formative in corsi post-laurea in materie afferenti al tema oggetto del progetto. E' inoltre autore di numerose pubblicazioni, alcune delle quali attinenti al settore del diritto urbanistico.

La Commissione unanime esprime il seguente giudizio: il candidato presenta titoli di studio e professionali idonei allo svolgimento dell'attività oggetto del Bando, nonché un'attività lavorativa molto significativa e meritevole di valutazione molto positiva.

La Commissione delibera unanime che i criteri di valutazione dei titoli ed il giudizio relativo alla valutazione dei titoli vengano letti all'unico candidato, dott. Stefano Di Lena.

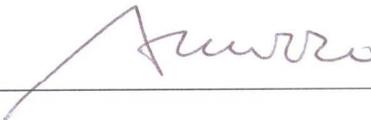
La seduta ha termine alle ore 18.30.

LA COMMISSIONE

Prof. Andrea Maltoni



Prof. Aurelio Bruzzo



Dott. Francesco Badia

