



PROCEDURA COMPARATIVA PUBBLICA PER SOLI TITOLI PER IL CONFERIMENTO DI UNA PRESTAZIONE DI LAVORO AUTONOMO OCCASIONALE PRESSO IL DIPARTIMENTO DI ECONOMIA E MANAGEMENT DELL'UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI FERRARA n° 19/2021 (D.D. Prot. n. 128282 Rep. n. 57/2021 del 19/07/2021 pubblicato sull'Albo Ufficiale dell'Ateneo di Ferrara con Prot n. 129277 Rep. n. 617/2021 del 20/07/2021).
VERBALE TITOLI COMMISSIONE GIUDICATRICE

Il giorno 17 agosto 2021 alle ore 14.00 si è riunita in modalità telematica la Commissione giudicatrice della procedura comparativa pubblica per titoli per il conferimento di n. 1 contratto di prestazione occasionale della durata di 2 mesi (Selezione n. 19/2021) presso il Dipartimento di Economia e Management dell'Università degli Studi di Ferrara.

La Commissione è così composta:

- **Prof. Massimiliano Mazzanti**, professore ordinario presso il Dipartimento di Economia e Management, con funzioni di Presidente;
- **Prof. Davide Antonioli**, professore associato presso il Dipartimento di Economia e Management;
- **Dott. Nicolò Barbieri**, ricercatore presso il Dipartimento di Economia e Management, con funzioni di segretario.

La Commissione esamina l'avviso di selezione pubblicato sul sito web del Dipartimento; prende atto che la procedura comparativa avviene sulla base della valutazione dei titoli posseduti.

I requisiti richiesti per la valutazione comparativa risultano essere:

Titoli di studio:

- Laurea magistrale in Scienze per la cooperazione allo sviluppo (LM 81);
- Laurea magistrale in Scienze dell'economia (LM 56);
- Laurea magistrale in Scienze economico-aziendali (LM77);
- Laurea magistrale in Scienze economiche per l'ambiente e l'agricoltura (LM76)
- Titoli di studio equiparati secondo gli ordinamenti didattici vigenti al DM 270/2004, equipollenti o equivalenti

Esperienze professionali: esperienze formative in tema di sostenibilità economica, sociale, ambientale; partecipazione in progetti su tema di sostenibilità.

Competenze richieste: capacità di definizione e gestione eventi formativi e di comunicazione in tema di sostenibilità economica, sociale, ambientale, con riferimento al ruolo delle policy e dell'innovazione.

La Commissione prende atto che entro i termini fissati dall'avviso hanno presentato domanda di ammissione i candidati:

- MANTOVANI Marta
- PRONTI Andrea



**Università
degli Studi
di Ferrara**



Prof. Massimiliano Mazzanti

Prof. Davide Antonioli

Dott. Nicolò Barbieri